

New

Быстрозажимные соединения



DESIGNED
FOR ENGINEERING





Быстрозажимные соединения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с резьбовым стержнем
- Тип **I**: со внутренней резьбой

Обозначение

- **F**: неподвижная опорная часть
- **L**: Плавающий подшипник

Корпус

Алюминий

черный цвет, анодированный **ASS**

Механизм записания

Сталь, Закалённый

Оцинкованный, синий пассивированный

Крепежная втулка (тип I)

Нержавеющая сталь AISI 431

закалённый

Крепежный винт (Тип A)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 7984

Класс материала 8.8

Прочие винты

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Другие компоненты

Нержавеющая сталь

Рабочая температура от -30 °C to 120 °C

ИНФОРМАЦИЯ

Быстрозажимные соединения GN 1050 позиционирование и соединительные компоненты без инструментов при помощи шпилек GN 1050.1 (см. стр 6) для прочной посадки и разборного соединения. Для повторяющихся установок и сборок машинного оборудования, в ходе которых неудобно использовать отвертку, можно использовать быстрозажимные соединения на приспособлениях или производственных линиях для эффективного монтажа направляющих, крышек или вспомогательных устройств.

Предохранительная кнопка защищает от случайного расцепления муфты. При нажатии на кнопку муфту можно сместить по оси для освобождения шпильки, расположенной во внутреннем вырезе. Одновременно с этим, на внешней стороне появляется красное кольцо, что означает незаблокированное состояние.

Соединения не передают крутящий момент. При использовании нескольких соединений на одной установке, можно воспользоваться кодом L для компенсации радиального и осевого смещения. Отверстия d4 при необходимости могут удерживать цилиндрические или пружинные штифты для верного позиционирования соединения. Для кодировки L штифтовые отверстия на изделии должны быть пропорционально увеличены для проведения корректировок в радиальном направлении.

Фланцы GN 1050.2 (см. стр 7) доступны исключительно в качестве принадлежностей для сборки соединений и шпилек, обеспечивая таким образом дополнительную функциональность.



АКСЕССУАРЫ

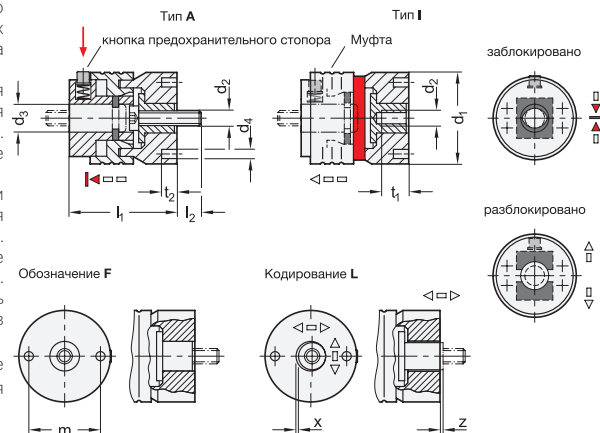
- Шпильки GN 1050.1 (см. стр 6)
- Фланцы GN 1050.2 (см. стр 7)

ПО ЗАПРОСУ

- Прочие цвета (анодированное покрытие) или гладкое покрытие

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

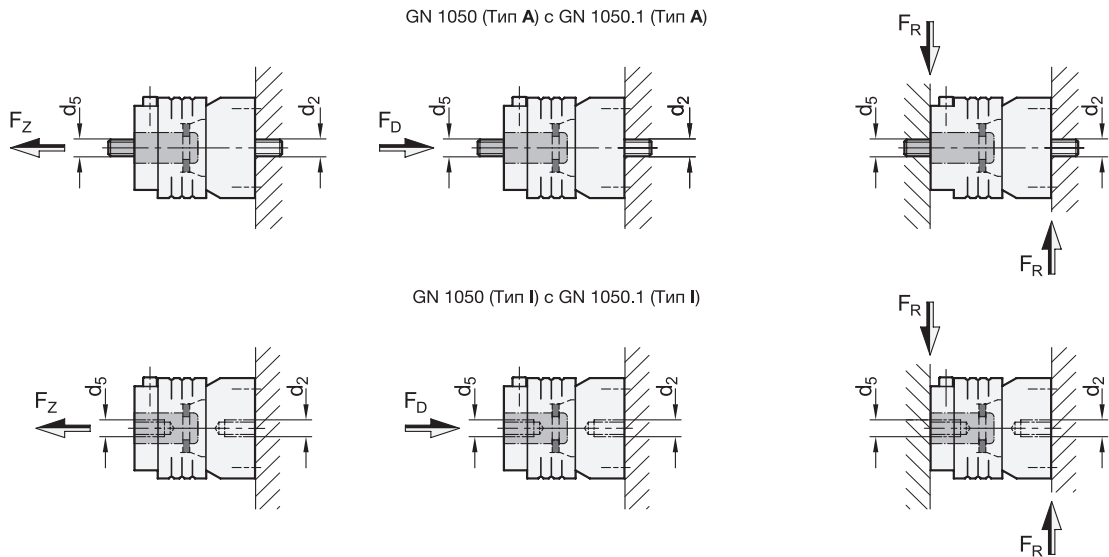
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)
- Значения прочности винтов / гайки (см. стр. A20 основного каталога)



GN 1050

Описание	Номинальный размер	d2	d1	Отверстие d3 ±0.03	Шпильки GN 1050.1 d3 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 мин.	t2	x +0.05 Радиальное смещение	z ±0.1 Осевое смещение	△
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

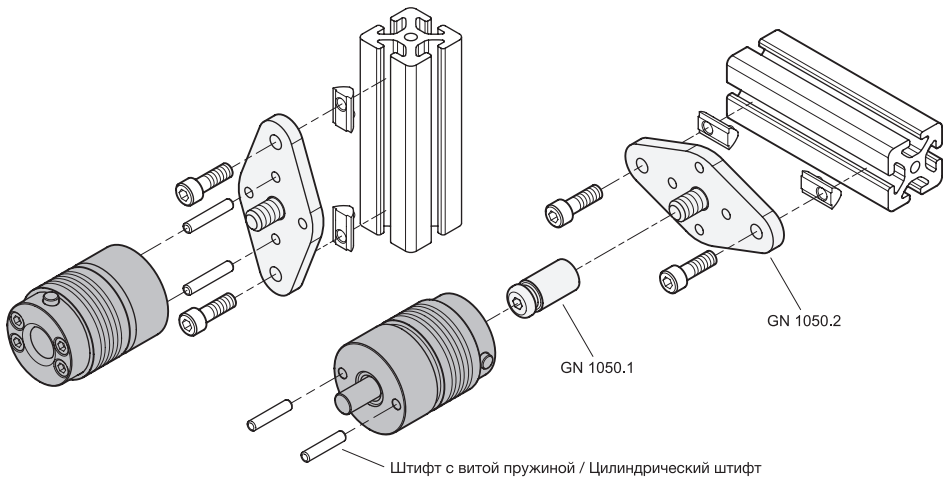
Информация о монтаже и нагрузочной способности



Номинальный размер	d2 крепежной резьбой Быстрозажимные соединения	d5 крепежной резьбой Шпильки GN 1050.1	Fz Макс. сила натяжения в кН	Fd Макс. сила сжатия в кН	FR Макс. срезающее усилие в кН
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Правила техники безопасности: Нагрузочные способности достижимы исключительно если прилегающие конструкции способны выдержать такие нагрузки. Для любых резьбовых отверстий или вставленных гаек и винтов требуется класс прочности не ниже 8. В зависимости от применения может потребоваться использование большего запаса прочности.

Пример применения для профильных систем



Шпильки

для быстрозажимных соединений
GN 1050 и фланцев GN 1050.2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с резьбовым стержнем
- Тип **I**: со внутренней резьбой

Сталь **ST**

- закалённый
- Оцинкованный, синий пассивированный

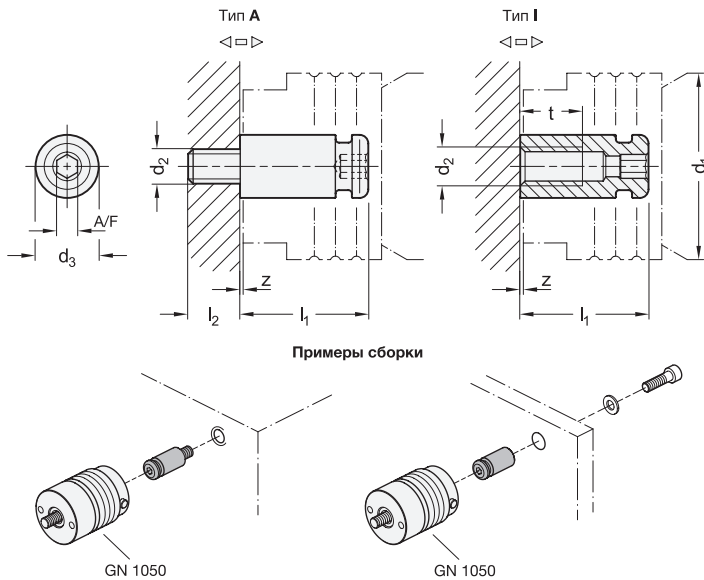
ИНФОРМАЦИЯ

Шпильки GN 1050.1 позиционирование и подсоединение компонентов без использования инструментов с помощью быстрозажимных соединений GN 1050 (см. стр. 4) для прочной посадки и разборного соединения. Размеры и свойства материалов шпилек были в точности подогнаны к соединению с целью обеспечения правильного функционирования.

Шпильки можно приобрести отдельно, таким образом, разные шпильки будут совместимы с соединением, например, для эффективного позиционирования приспособлений в разных местах в зависимости от обрабатываемой заготовки. Шпильки крепятся резьбовым пальцем или внутренней резьбой в зависимости от типа.

Для достижения указанной нагрузочной способности, резьбовые отверстия на изделии или вставные гайки и винты должны быть не ниже класса 8.

Фланцы GN 1050.2 (см. стр. 7) доступны в качестве принадлежностей для крепления шпилек, обеспечивая таким образом дополнительную функциональность.



GN 1050.1

Описание	Номинальный размер Быстрозажимные соединения GN 1050	d2	d1	d3 ±0.03	l1	l2	A/F	t мин.	z ±0.1 Осевое смещение	
GN 1050.1-2-M10-A-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	15	6	-	0.4	80
GN 1050.1-2-M12-A-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	18	6	-	0.4	85
GN 1050.1-2-M10-I-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	60
GN 1050.1-2-M12-I-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	55

Фланцы

для быстрозажимных соединений
GN 1050 и шпилек GN 1050.1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение

- F: неподвижная опорная часть
- L: Плавающий подшипник

Сталь **ST**
оцинкованный, с голубой пассивацией **ZB**
Винт с потайной головкой ISO 10642
Сталь, класс прочности 8.8
Оцинкованный, синий пассивированный

ИНФОРМАЦИЯ

Фланцы GN 1050.2 доступны в качестве принадлежностей для крепления быстрозажимных соединений_ GN 1050 (см. стр. 4) and studs GN 1050.1 (см. стр. 6) для расширения вариантов соединения обоих крепежных элементов.
ТОни используются в случаях, когда стандартные методы крепления соединений или шпилек с использованием центральной внутренней резьбы или резьбовой шпильки невозможно или не оптимально в силу особенностей окружающей среды. Это может произойти с алюминиевыми профильными системами или деталями со сдвоенными стенками, у которых недостаточно прочности для приложенной нагрузки.
Как фланец, так и соединение могут быть позиционированы путем вставки пружинных штифтов или цилиндрических штифтов в отверстия d3 с целью исключить непреднамеренное скручивание. Для кодировки L (плавающий подшипник) штифтовые отверстия спроектированы таким образом, чтобы исключить радиальное смещение соединения.

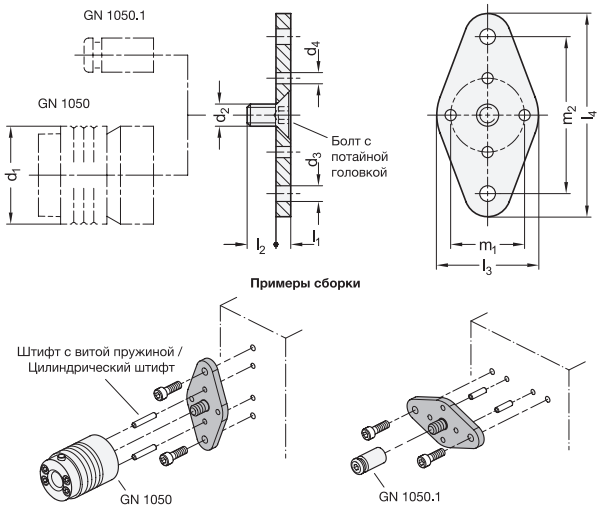


ПО ЗАПРОСУ

- Другая отделка, например, с порошковым покрытием

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Значения прочности винтов / гайки (см. стр. A20 основного каталога)

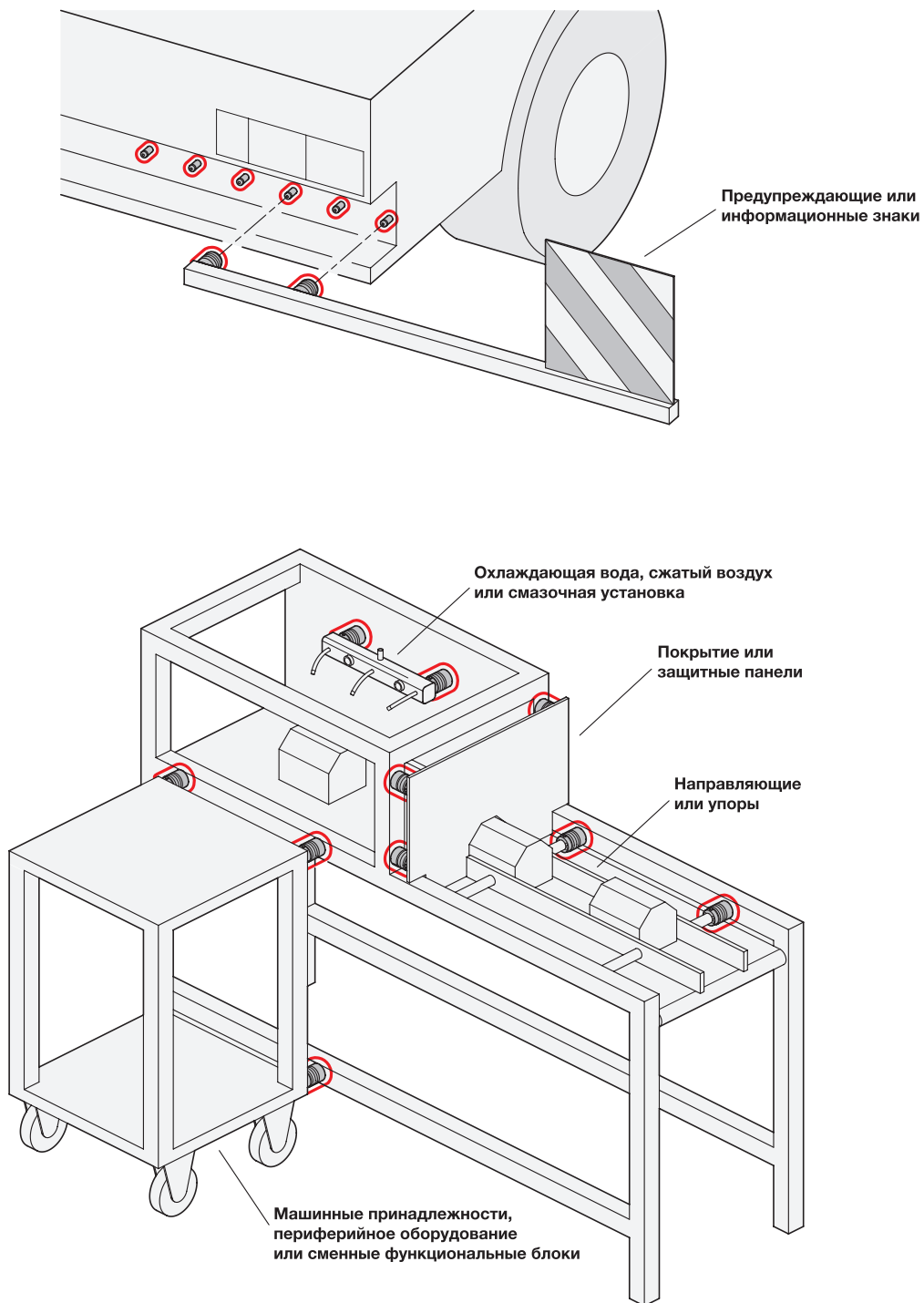


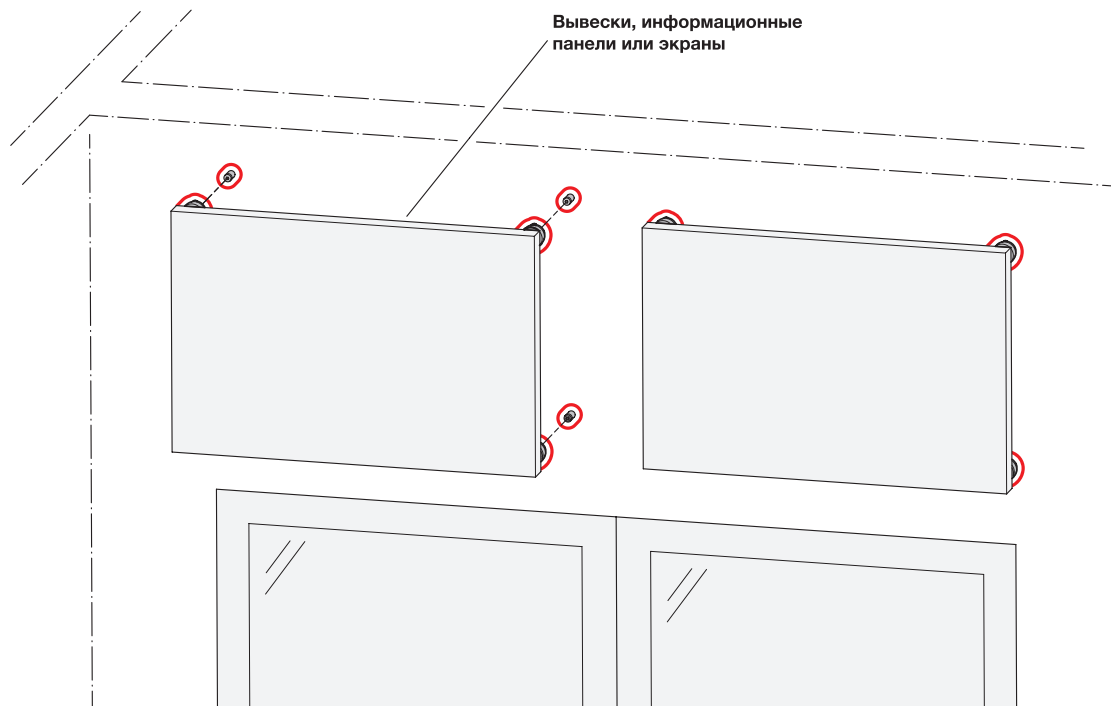
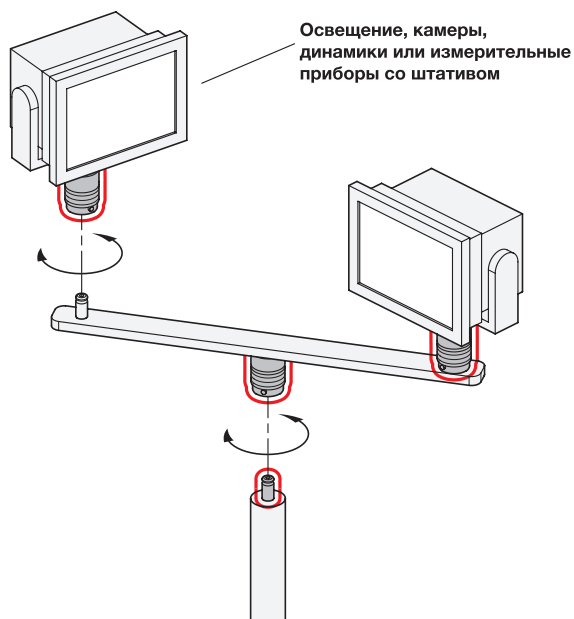
GN 1050.2

Описание	Номинальный размер Быстрозажимные соединения GN 1050	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	m1	m2	⚖
GN 1050.2-2-F-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	6.05	10	15	55	110	40	85	240
GN 1050.2-2-L-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	8.5	10	15	55	110	40	85	240

Быстрозажимные соединения

Примеры применения





COPYRIGHT © 2023

Elesa S.p.A. и OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Все права защищены.

Воспроизведение настоящего каталога или его части без
предварительного письменного разрешения от

Elesa S.p.A. или OTTO GANTER GmbH & Co. KG запрещено.



Подробнее на elesa-ganter.ru

ELESA S.p.A.
Via Pompei 29
20900 Monza (MB)
Italy
+39 039 28 111
info@elesa.com
elesa.com

OTTO GANTER GmbH & Co.KG
Triburger Straße 3
78120 Furtwangen
Germany
+49 7723 65 07 0
info@ganternorm.com
ganternorm.com



DESIGNED
FOR ENGINEERING